

# Kreislaufwirtschaft beim Industrierückbau

Kreislaufwirtschaft beim Rückbau: 10 Schritte für maximale Verwertungsquoten.  
AVV-Klassifizierung, Abfallhierarchie und Dokumentation.

Autor: Dipl.-Ing. Aleksander Stepanov, Stv. Betriebsleiter & Projektleiter | Stand: 2025-11-21 | Lesezeit: 6 Min.

## 01 Vorab-Materialinventur erstellen

Zuständig: Projektleiter / Sachverständiger | Zeitrahmen: Vor Rückbaubeginn

Alle verbauten Materialien systematisch erfassen und klassifizieren. Mengen schätzen, Schadstoffbelastung prüfen. Ergebnis: Materialkataster als Grundlage für Verwertungsplanung.

## 02 Abfallhierarchie nach KrWG anwenden

Zuständig: Projektleiter / Entsorger | Zeitrahmen: Planungsphase

Für jeden Materialstrom die fünfstufige Abfallhierarchie prüfen: Vermeidung → Vorbereitung zur Wiederverwendung → Recycling → sonstige Verwertung → Beseitigung. Dokumentieren, warum eine höherwertige Stufe nicht möglich ist.

## 03 AVV-Schlüsselnummern zuordnen

Zuständig: Abfallbeauftragter / Entsorger | Zeitrahmen: Planungsphase

Jeden Abfallstrom gemäß Abfallverzeichnis-Verordnung (AVV) klassifizieren. Spiegeleinträge (gefährlich/nicht gefährlich) korrekt zuordnen. Bei Zweifeln: Deklarationsanalyse durchführen.

## 04 Selektiven Rückbau als Standard festlegen

Zuständig: Rückbauunternehmen | Zeitrahmen: Ausführungsphase

Selektiver Rückbau statt konventioneller Abbruch: Materialien werden bereits beim Rückbau getrennt. Reihenfolge: Schadstoffe → Einbauten → Dach → Fassade → Tragstruktur → Gründung. Ziel: Sortenreine Fraktionen für maximale Verwertung.

## 05 Materialgetrennte Zwischenlagerung einrichten

Zuständig: Rückbauunternehmen / Bauleitung | Zeitrahmen: Vor Rückbaubeginn

Getrennte Lagerflächen für alle Materialströme einrichten: Stahl, Buntmetalle, Beton/Mauerwerk, Holz, Kunststoffe, gefährliche Abfälle. Klare Beschilderung, Schutz vor Vermischung und Witterung.

## 06 Wiederverwendung prüfen

Zuständig: Projektleiter / Bauherr | Zeitrahmen: Vor Rückbaubeginn

Vor dem Rückbau prüfen, ob Bauteile wiederverwendet werden können: Stahlträger, Industrietore, technische Ausrüstung, Bodenbeläge. Online-Bauteilbörsen und spezialisierte Händler einbeziehen. Die Wiederverwendung steht in der Abfallhierarchie über dem Recycling.

## 07 Mobile Aufbereitung vor Ort einsetzen

Zuständig: Rückbauunternehmen | Zeitrahmen: Ausführungsphase

Mineralische Abfälle (Beton, Mauerwerk) können mit mobilen Brecheranlagen vor Ort aufbereitet werden. Das spart Transportkosten und erzeugt Recycling-Baustoffe. Voraussetzung: Genehmigung nach BImSchG für die mobile Anlage und Einhaltung der EBV-Grenzwerte.

## 08 Metallerlöse optimieren

Zuständig: Projektleiter / Schrotthändler | Zeitrahmen: Ausführungsphase

Metalle sortenrein trennen: Stahl, Edelstahl, Kupfer, Aluminium, Messing, Blei. Sortenreine Fraktionen erzielen deutlich höhere Erlöse. Verwiegung durch unabhängige Waage. Marktpreise vergleichen, mehrere Angebote einholen.

## 09 Verwertungsquote dokumentieren

Zuständig: Projektleiter / Abfallbeauftragter | Zeitrahmen: Laufend und Abschluss

Alle Materialströme mit Mengen, AVV-Schlüsseln und Entsorgungswegen dokumentieren. Verwertungsquote berechnen: Masse der verwerteten Abfälle / Gesamtmasse. Ziel: über 90 % Verwertungsquote. Massenbilanz im Abschlussbericht ausweisen.

## 10 Entsorgungsnachweise lückenlos führen

Zuständig: Abfallbeauftragter / Entsorger | Zeitrahmen: Laufend

Für gefährliche Abfälle: Begleitscheine über eANV-Portal. Für nicht gefährliche Abfälle: Übernahmescheine und Wiegebelege. Alle Nachweise archivieren (Aufbewahrungsfrist: mindestens 3 Jahre). Entsorgungsnachweiskette lückenlos vom Erzeuger bis zur Verwertungsanlage.

---

## Über SBS Industrial Solutions

Die SBS Industrial Solutions GmbH mit Sitz in Fürth ist spezialisiert auf Feuerfestbau, Industrieofenbau und industrielle Instandhaltung. Unser Team vereint über 35 Jahre Expertise in der Stahl-, Aluminium-, Glas- und Chemieindustrie.

Unsere Leistungen umfassen Neuzustellung, Reparatur, Wartung, Verschleißschutz, Industrierückbau sowie Hochtemperaturlösungen für die Defense-Industrie. Mit ISO 9001 und SCC\*-Zertifizierung sowie einem 24/7 Notfallservice sind wir Ihr zuverlässiger Partner für alle Herausforderungen im industriellen Hochtemperaturbereich.

---

## Rückbau-Projekt geplant?

Unsere Experten beraten Sie gerne — kostenlos und unverbindlich, auch vor Ort.

**Telefon: +49 (0) 911 – 376 785 16**

**E-Mail: [info@sbs-industrial.com](mailto:info@sbs-industrial.com)**

**Web: [www.sbs-industrial.com/rueckbau](http://www.sbs-industrial.com/rueckbau)**

---

**Haftungsausschluss:** Diese Checkliste dient als allgemeine Orientierungshilfe und ersetzt keine individuelle Beratung durch Fachplaner, Sachverständige oder Behörden. Die SBS Industrial Solutions GmbH übernimmt keine Haftung für die Vollständigkeit oder Richtigkeit der Angaben. Maßgeblich sind stets die zum Zeitpunkt des Projekts geltenden gesetzlichen Vorschriften und Genehmigungsaufgaben. Alle Zeitangaben und Zuständigkeiten sind typische Erfahrungswerte und können je nach Projektumfang und regionalen Anforderungen abweichen.

Tel: +49 (0) 911 – 376 785 16 | [info@sbs-industrial.com](mailto:info@sbs-industrial.com) | [www.sbs-industrial.com](http://www.sbs-industrial.com)

© 2026 SBS Industrial Solutions GmbH. Alle Rechte vorbehalten.